

SUS 630

10T—SUS

ハイパーボルト

ハイパーナット

ハイパー平座金

のセット



(形状・寸法は『SSBS 301 構造用ステンレス鋼高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット』規格に基づき製造)
ボルトの材料は大同特殊鋼(株)の材料を使用しています。

ハイパーボルトの特長

*意匠性

ハイパーボルト(構造用ステンレス鋼高力六角ボルト)の表面は、ステンレス特有の美しい金属光沢をした肌となっており、意匠性を必要とする建物に適用できます。

*耐久性・耐食性

耐食性がきわめて高い為、通常環境での長寿命化やメンテナンスフリーが要求される建物に対応できます。

*耐火性・低温特性

熱による耐力低下が少なく、また低温での靱性が高いため、耐火性や低温特性が要求される建物の適しています。

*優れた機械的性質

ハイパーボルト(構造用ステンレス鋼高力六角ボルト)は、現在、高層建築や橋梁に用いられている摩擦接合用高力六角ボルト(JIS B 1186) F10Tと同等の機械的性質を有しており、通常の摩擦接合用高力六角ボルトと同様に使用できます。

在庫サイズ

| | M16 | M20 | M22 | M24 |
|-----------|----------------|-------|-------|-------|
| 頭部平径×頭部高さ | 27×10 | 32×13 | 36×14 | 41×15 |
| ネジ部長さ | 30 | 35 | 40 | 45 |
| L寸 | ○印は在庫を示したものです。 | | | |
| 40 | ○ | | | |
| 45 | ○ | | | |
| 50 | ○ | ○ | | |
| 55 | ○ | ○ | | |
| 60 | ○ | ○ | ○ | |
| 65 | ○ | ○ | ○ | |
| 70 | ○ | ○ | ○ | |
| 75 | ○ | ○ | ○ | |
| 80 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 85 | | ○ | ○ | |
| 90 | | ○ | ○ | ○ |
| 95 | | | ○ | |
| 100 | | ○ | ○ | ○ |
| | | | | |
| | | | | |

SUS630は13%Cr系（SUS410など）と同程度の高い機械的性質を有しており、18-8オーステナイト系（SUS304など）程度の耐食性も兼ね備えた析出硬化型ステンレス鋼です。
 この鋼は時効硬化熱処理温度によって硬度や靱性が変化し、熱処理温度によっては1000N/mm²以上の引張強さを有します。現在は建築分野へ普及しつつあります。
 腐食環境内で高強度な締結ボルトとして最適です。

■ハイパーボルトの機械的性質

| ボルトの機械的性質による等級 | 耐力 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 伸び % | 絞り % | 硬さ HRC | 呼び | 有効断面積 mm ² | 引張荷重(最小) kN |
|----------------|----------------------|------------------------|------|------|--------|-----|-----------------------|-------------|
| 10T-SUS | 900以上 | 1,000 ~ 1,200 | 14以上 | 40以上 | 27~38 | M16 | 157 | 157 |
| | | | | | | M20 | 245 | 245 |
| | | | | | | M22 | 303 | 303 |
| | | | | | | M24 | 353 | 353 |

■ハイパーナットの機械的性質

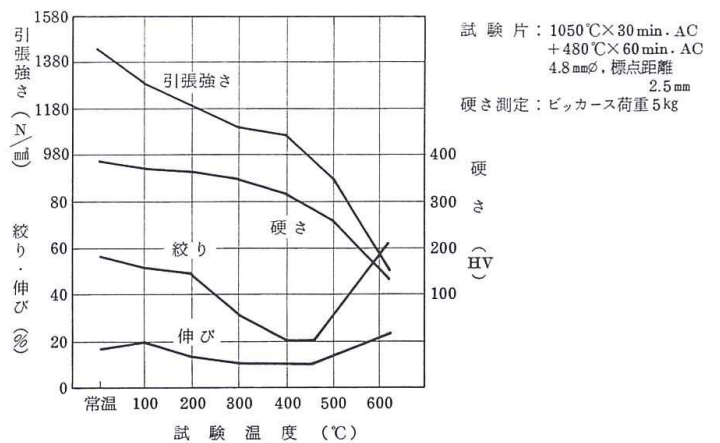
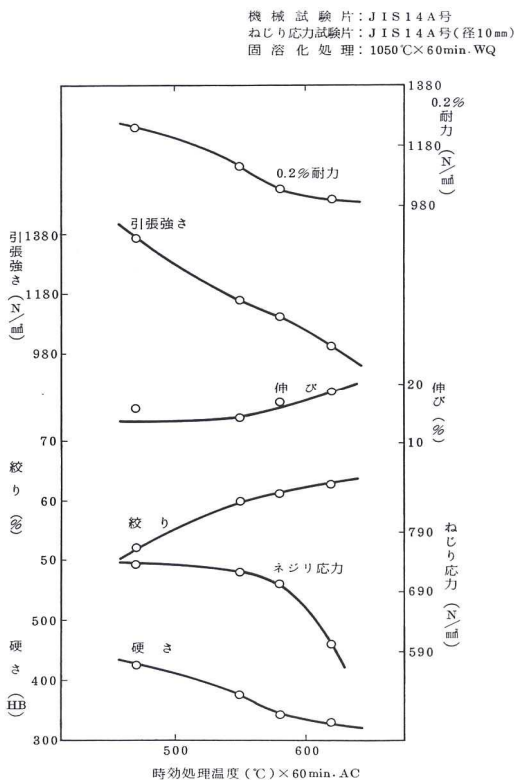
■ハイパー平座金の硬さ

| ナットの機械的性質による等級 | 硬さ | | 保証荷重 |
|----------------|-------|-------|-----------------|
| | 最小 | 最大 | |
| 10-SUS | 95HRB | 35HRC | ボルトの引張荷重(最小)と同じ |

| 座金の機械的性質による等級 | 硬さ |
|---------------|----------|
| 35-SUS | 35~45HRC |

■時効処理温度と機械的性質

■高温機械的性質



■建築分野での実用写真

